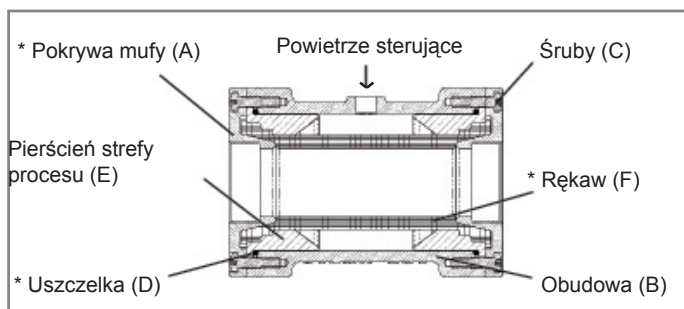


Instrukcja montażu gwintowanych zaworów zaciskowych AKO serii VMP DN 10 do 50 mm



Demontaż starej rękawa

Ustawić zawór śrubami do góry i przytrzymać za obudowę. Za pomocą grzechołki (Bit-Torx 30) zluźnić śruby (C) na krzyż. Następnie obrócić zawór i również zluźnić na krzyż wszystkie śruby (C). Teraz, ew. za pomocą wkrętaka płaskiego, zdjąć z obudowy obie pokrywy mufy (A). Następnie wycisnąć manszetę (F) przez pierścienie strefy ściskanej (E) z obudowy (B). Czynność tę można sobie ułatwić, stosując pastę montażową AKO (MP200), smarując nią powierzchnię między rękawem (F) a pierścieniem (E). Wszystkie części zaworu oczyścić i sprawdzić pod kątem uszkodzeń, starzenia i porowatości, w razie potrzeby – wymienić.

-Obudowę (B) należy wymienić po dwukrotnym montażu.-

Montaż nowej rękawa

Rys. 1: Przeciągnąć uszczelkę (D) przez pierścień strefy ściskanej (E) i wcisnąć w przewidziany dla niej rowek. Tak samo postępować z drugim pierścieniem strefy ściskanej (E).

Rys. 2: Oba pierścienie strefy ściskanej (E) łącznie z uszczelkami (D) wsunąć do obudowy (B).

Rys. 3: Nasmarować końce rękawa (F) pastą montażową AKO (MP200). Następnie wcisnąć tą stroną rękawa (F) przez pierścienie strefy ściskanej (E) do korpusu, (B) rękaw (F) umieszczony jest w drugiej strefie ściskanej (E).

Rys. 4: Na oba końce rękawa (F) wewnątrz oraz na stożek pokrywy mufy (A) nanieść warstwę pasty montażowej AKO (MP200).

Rys. 5: Jedną ręką ustawić i przytrzymać zespół zaworu, następnie drugą ręką nałożyć skośnie pokrywę mufy (A) do rękawa (F) i wcisnąć.

Rys. 6: Ustawić pokrywę mufy (A) otworami na śruby naprzeciwko otworów w obudowie (B). Następnie drugą ręką włożyć śruby (C) do otworów.

Rys. 7: Trzymać za pokrywę (A) ściskać, zakręcić śruby pokrywy (A) do pełnego połączenia z obudową (B).

Rys. 8: Następnie obrócić zespół zaworu o 180° i ustawić ponownie.

Rys. 9: Zmontować drugą pokrywę mufy (A) zgodnie z rysunkami 4-7 i z powyższym opisem. Uwaga! Maks. moment dokręcenia śrub (C) nie może przekroczyć 4,5 Nm.

Rys. 10: Zawór VMP zmontowany na gotowo.

*Części zużywające się:

Rękaw (F), uszczelka (D), pokrywa mufy (A) i obudowa (B)
Pomoce montażowe: pasta montażowa AKO MP200.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

Zastrzeżenie prawa do dokonywania zmian technicznych