

Demontaż starej rękawy

Ustawić zawór śrubami do góry i przytrzymać za obudowę. Śruby (C) odkręcić na krzyż za pomocą grzechotki i odpowiedniej nasadki (łeb śruby: Torx 30 lub sześciokątny o rozmiarze 10). Następnie obrócić zawór i również zluźnić na krzyż wszystkie śruby (C). Teraz, ew. za pomocą wkrętaka płaskiego, zdjąć z obudowy obie pokrywy muf (A). Następnie pierścieni (D) wypchnąć z obudowy (B) lub wyciągnąć za pomocą szczypic do rur. Czynność tę można sobie ułatwić, stosując pastę montażową AKO (MP200 lub MPL200), smarując nią powierzchnię między rękaw (D) a obudowa (B). Wszystkie części zaworu oczyścić i sprawdzić pod kątem uszkodzeń, starzenia i porowatości, w razie potrzeby – wymienić.

Montaż nowego rękawa

Rys. 1: Wcisnąć rękaw (D) do obudowy (A), aż będzie wystawał 3-7 mm ponad obudowę. W przypadku problemów proszę użyć pasty montażowej AKO (MP200 lub MPL200) pomiędzy rękawem (D) a obudową (B). **Uwaga!** W przypadku zaworów zaciskowych stosowanych w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, prosimy używać pasty montażowej AKO MPL200.



Rys. 1

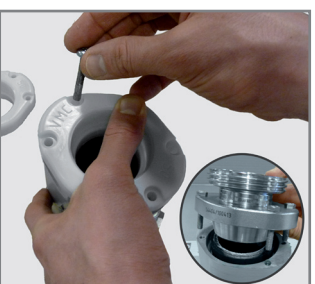


Rys. 2

Rys. 2: Na oba końce rękawa (D) wewnątrz oraz na stożek pokrywy mufy (A) nanieść cienką warstwę pasty montażowej AKO (MP200 lub MPL200).



Rys. 3



Rys. 4

Rys. 3: Jedną ręką ustawić i przytrzymać zespół zaworu, następnie drugą ręką nałożyć skośnie pokrywę mufy (A) do rękawa (D) i wcisnąć. Aby złącze śrubowe nie uległo uszkodzeniu, śruby (C) przed wkręceniem należy nasmarować odpowiednim smarem poszlizgowym.

Rys. 4: Ustawić pokrywę mufy (A) otworami na śruby naprzeciwko otworów w obudowie (B). Następnie drugą ręką włożyć śruby (C) do otworów. **Uwaga!** Na zaworach zaciskowych z pokrywą mufową typu M przed założeniem pokrywy mufowej należy włożyć śruby (C).



Rys. 5



Rys. 6

Rys. 5: Trzymać pokrywę (A) ścisnąć, zakręcić śruby pokrywy (A) do pełnego połączenia z obudową (B).

Rys. 6: Następnie obrócić zespół zaworu o 180° i ustawić ponownie.

Rys. 7: Zmontować drugą pokrywę mufy (A) zgodnie z rysunkami 3-5 i z powyższym opisem. Na zakończenie sprawdzić moment dokręcenia wszystkich śrub (C).



Rys. 7



Rys. 8

Rys. 8: Zawór VMC zmontowany na gotowo

*Części zużywające się:

Pokrywa mufy (A), Śruby (C), rękaw (D)

Pomoce montażowe:

Pasta montażowa AKO MP200/MPL200

Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych